



Nihot Industriële Ontstoffingsinstallaties voor de Milieu en Recycling Industrie

Lucht is een ideaal medium om afval te scheiden, zowel proces-technologisch als bedrijfseconomisch. Lucht kan op vele manieren worden ingezet. Luchttechnologie - één van de kerncompetenties van Nihot - biedt meer flexibiliteit dan mechanische afvalscheidings-technieken en garandeert een hoger scheidingsrendement. Met behulp van lucht worden materialen op basis van materiaaldichtheid en deeltjesvorm gescheiden. Nihot beheerst luchttechnologie voor afvalscheiding tot in de perfectie.

Nihot levert en installeert Industriële Ontstoffingsinstallaties voor de Milieu en Recycling Industrie.

Wij doen dit op turnkey basis, inclusief de engineering, de levering van de benodigde stofoverkappingen, het luchtleidingwerk, de ventilatoren, de filterunit en de noodzakelijke mechanische en elektrische installatie, het testen en de inbedrijfstelling.

Nihot kan tevens Sorteer/leescabines inclusief de luchtconditionering en de noodzakelijke verlichting en overige elektrische installatie compleet leveren en op locatie van de klant installeren, testen en inbedrijfstellen.

- Windshifters
- Drum Separators
- Industriële Ontstoffingsinstallaties

Industriële Ontstoffingsinstallaties

Op basis van de Europese en nationale Wet- en Regelgeving met betrekking tot Veiligheid- en Arbeidsomstandigheden en specifieke richtlijnen met betrekking tot Emissie eisen conform de NER en de Duitse TA Luft en de Engelse Health & Safety Regulations en de specifieke eisen zoals deze worden vastgelegd in de milieuvergunningen, is er een noodzaak voor het reduceren, beheersen en monitoren van de stof emissies voor bestaande en nieuw te realiseren Afval Sorteert en/of Recycling installaties.

Risico inventarisatie en risico analyse conform ATEX 137 en toetsing van ATEX 95 inzake de risico's van damp en/of stofexplosies vormen tevens een belangrijk element bij het ontwerp van de Ontstoffingsinstallaties.



Wij bieden de volgende oplossingen en toepassingen.

Primaire Ontstoffingsinstallatie

Hierbij worden geïdentificeerde punten in een Afval Sorteert en/of Recycling installatie, met name Shredders, Zeeftrommels, Sorteervezen, overstortpunten van Transportbanden, Windshifters, Eddy Current separators, Optische scheiders, Ballistische scheiders enz. specifiek aangesloten op de ontstoffingsinstallaties.

Secundaire Ontstoffingsinstallatie

Hierbij wordt een ruimte afzuiging van bijvoorbeeld een geheel gebouw bedoeld, waarin afval wordt gestort, opgeslagen en verwerkt in een Afval Sorteert en/of Recycling installaties. Hiermee kan een volume wisseling van circa 2x tot 4x de inhoud van het gebouw worden gewaarborgd.

Sorteer/leescabines

Hierbij wordt door middel van een luchtconditionering eenheid de lucht geprepareerd en gecontroleerd in de Leescabine geblazen. Hiermee kan een volumewisseling van circa 6x tot 10x de inhoud van de lees-cabine per uur worden gewaarborgd waarmee kan worden voldaan aan de eisen die worden gesteld door de ARBO wet- en regelgeving.

Dit systeem waarborgt een milde overdruk en aangename werk-omstandigheden in de Sorteert/Leescabine die voldoen aan de Arbo Wet- en Regelgeving.



Nihot Multi Filter (MF) Units

Bij de Primaire en Secundaire afzuiging en ontstoffingssystemen worden door ons afhankelijk van de aard en omvang van de stoflast en bedrijfsvoering de volgende typen filterunits toegepast:

- MFK Multi Filter Ketting systemen
- MFS Multi Filter Sluis systemen
- MFC Multi Filter Container systemen

De filterunits kunnen worden geleverd met een capaciteit vanaf 3.000 Nm³/h tot 120.000 Nm³/h.

Filterreiniging

De filterinstallaties zijn naar keuze en/of toepassing leverbaar met twee filter reinigingsmethodieken

- door middel van perslucht, voor toepassing bij continue bedrijf, met een cyclus > 4 uur per dag.
- door middel van trilmotoren, voor toepassing bij discontinue bedrijf, met een cyclus < 4 uur per dag.

Reststoffen afvoer

De reststoffen afvoer kan continue worden uitgevoerd door middel van ketting transporteur, stofschroef of draaisluis, of discontinue door middel van opvangcontainers.

Voordelen/USP

- ingebouwde hr-ventilatoren, aansturing in cascade naar behoefte van de prestatie
- interne elektrische bekabeling tijdens assemblage
- snelle plaatsing en opbouw door geassembleerde delen
- leidingstelsel waarborgt een korte montagetijd en hoge kwaliteit
- optimale bedrijfszekerheid.

Toepassingen

De Industriële Ontstoffingsinstallaties worden o.a. toegepast voor Afval Sorteert en/of Recycling installaties die onder anderen de volgende afval en reststoffen verwerken.

- Huishoudelijk afval.
- Bedrijfsafval (BA).
- Bouw- en Sloopafval (BSA).
- Puinfracties.
- Compost.
- Afval van Elektrisch en Elektronische apparatuur (WEEE).
- Biomassa/Afvalhout.
- Brandstof fracties uit afvalstromen (RDF).
- Afvalverbrandingslakken.
- Single Stream (DSD/PMD).
- Glas.
- Andere abrasieve materialen.


NIHOT[®]

Nihot Recycling Technology B.V.

Generatorstraat 16, NL-1014 AT Amsterdam, PO Box. 20524, NL- 1001 NM Amsterdam
Tel: +31 (0) 20 58 220 30, Fax: +31 (0) 20 58 220 39