



Nihot

Eliminazione industriale della polvere

Per l'industria ambientale e del riciclaggio

Nell'ambito del trattamento dei rifiuti, l'aria controllata è un mezzo di separazione perfetto, sia in termini di tecnologia del processo, sia di soluzioni commerciali. L'aria controllata è una delle tecnologie primarie di Nihot. È versatile, garantisce una maggiore flessibilità rispetto alle tecnologie della separazione meccanica e un'elevata efficacia di separazione. Grazie all'utilizzo dell'aria, i materiali possono essere separati sulla base sia della densità, sia della forma dei materiali.

Nihot ha ottimizzato la tecnologia d'utilizzo dell'aria ai fini della separazione dei rifiuti.

La società è un elemento chiave riconosciuto nel proprio settore.

Nihot realizza Sistemi per l'eliminazione industriale della polvere per l'industria ambientale e del riciclaggio. Strutture di riciclaggio e di selezione rifiuti più specifiche.

Quanto sopra viene effettuato su base chiavi in mano, tra cui la progettazione, l'engineering, la produzione, la fornitura e la costruzione meccanica ed elettrica in loco di tutte le cappe anti-polvere necessarie, dei condotti dell'aria, dei ventilatori e dei gruppi filtranti. Sono inoltre previsti, supervisione durante la costruzione in loco, collaudo, avviamento e addestramento del personale del cliente. Nello stesso ambito, Nihot realizza stazioni di selezione/prelievo manuale, ivi inclusi gli impianti elettrici e di condizionamento dell'aria necessari, collaudo e avviamento.

- Separatori ad aria
- Separatori a tamburo
- Eliminazione industriale della polvere

Sistemi per eliminazione industriale della polvere.

Sulla base delle legislazioni europee e nazionali in vigore, delle normative su sanità e sicurezza e delle condizioni di lavoro, nonché sulla base di specifiche normative ambientali relativamente all'emissione di polvere, ad es. Dutch NER e German TA Luft, sussiste la necessità di ridurre, controllare e monitorare le emissioni di polvere generate dalle strutture esistenti e nuove di riciclaggio e selezione rifiuti.

I nostri progetti prendono anche in considerazione la legislazione Europea 94/9/EG, meglio conosciuta come ATEX 95, relativa alle esplosioni causate da vapore e polvere. Nell'ambito della legislazione europea, questa disposizione è direttamente connessa alle normative nazionali in vigore su sanità e sicurezza, in conformità alla legislazione 1999/92/EG, meglio conosciuta come ATEX 137.



Offriamo le seguenti applicazioni e soluzioni.

Sistemi primari per eliminazione della polvere.

In questi sistemi, le posizioni identificate in una struttura di selezione e/o riciclaggio rifiuti, saranno incluse e collegate al sistema per eliminazione polvere, vale a dire sminuzzatori, vagli, filtri di selezione, trasferimento posizionato dei nastri trasportatori, separatori ad aria, separatori elettromagnetici, separatori ottici, separatori balistici, ecc.

Sistemi secondari per eliminazione della polvere.

In questi sistemi, viene estratto il volume di tutto l'edificio in cui è ubicata la struttura di selezione e/o riciclaggio rifiuti e dove viene scaricata la relativa frazione di rifiuti in ingresso. In pratica, questo significa che il volume dell'edificio può essere estratto 2 volte, fino a 4 volte, pulito in un gruppo filtrante e parzialmente reindirizzato all'edificio e/o trasferito all'aria aperta.

Stazioni di selezione / prelievo manuale.

In questo sistema (esterno) l'aria viene pre-condizionata prima di essere alimentata in modo regolato nella stazione di prelievo. In questo modo, il volume della stazione di prelievo può essere variato fino a 6-10 volte per ora, creando quindi una leggera sovrappressione che garantisce che la polvere non sarà generata né s'infiltrerà nella stazione di prelievo.

Questo sistema garantisce che la qualità e le condizioni dell'aria all'interno siano conformi alle normative in vigore su sanità e sicurezza, e assicura un ambiente operativo gradevole per le persone che lavorano nella stazione di prelievo.


NIHOT®

Nihot Recycling Technology B.V.



Gruppi filtranti multipli Nihot.

Sia per i sistemi primario e secondario per l'eliminazione industriale della polvere, in base alla qualità e alla quantità di polvere presente nel flusso dell'aria, è possibile utilizzare i seguenti gruppi filtranti:

- Multifiltro MFK con sistema di scarico polvere con vibratori a nastro.
- Multifiltro MFK con sistema di scarico polvere con valvole rotanti.
- Multifiltro MFC con sistema di raccolta polvere in contenitori.

Questi sistemi possono essere forniti da 3.000 Nm³/ora fino a 120.000 Nm³/ora.

Pulizia del filtro.

Il gruppo filtrante può, in base all'applicazione, essere provvisto dei seguenti sistemi di pulizia filtro:

- aria compressa (a impulsi) per condizioni di processo con ciclo superiore a 4 ore consecutive.
- vibrazione meccanica per condizioni di processo con ciclo inferiore a 4 ore consecutive.

Scarico polvere

Lo scarico della polvere può essere effettuato in continuo mediante un vibratore a nastro o una valvola rotante, o in discontinuo, con deposito in contenitori.

Vantaggi USP.

Il design del gruppo filtrante Nihot garantisce i seguenti vantaggi:

- ventole HR integrate, controllate a cascata, in base ai requisiti del flusso dell'aria.
- Il cablaggio elettrico interno è installato e i raccordi sono centralizzati in una cassetta di giunzione esterna.
- Le parti preassemblate del gruppo filtrante sono garanzia del minor tempo possibile di costruzione in loco.
- Il design dei condotti dell'aria garantisce la riduzione del tempo necessario per l'installazione in loco.
- Minore manutenzione, meno parti soggette a usura
- Il complessivo garantisce un'elevata disponibilità del Sistema, con tempi di fermo ridotti.

Applicazione.

I Sistemi per l'eliminazione della polvere sono normalmente utilizzati nell'industria di selezione e/o riciclaggio dei rifiuti, in particolare per:

- Rifiuti solidi urbani (RSU).
- Rifiuti commerciali e industriali (C&I).
- Rifiuti edili e da demolizioni (C&D).
- Sezione d'affinamento composte.
- Rifiuti derivanti da Apparecchiature elettriche (RAEE).
- Riciclaggio biomasse/legno.
- Combustibile derivato dai rifiuti (CDR).
- Valorizzazione ceneri pesanti.
- Flusso singolo (DSD/PMD).
- Vetro.