



Nihot Dépoussiérage industriel pour l'industrie environnementale et l'industrie du recyclage

Dans le traitement des déchets, l'air contrôlé est un moyen de séparation parfait, à la fois en termes de technologie de procédés de fabrication et de solutions commerciales. L'air contrôlé représente une des technologies de base de Nihot. Il est polyvalent, offre une plus grande flexibilité que les technologies de séparation mécanique et garantit une grande efficacité dans le tri. En utilisant de l'air, les matériaux peuvent être triés en se basant à la fois sur leur densité et leur forme.

Nihot a optimisé la technologie pneumatique dans le tri des déchets. La société est reconnue comme un leader dans son domaine.

Nihot réalise des systèmes de dépoussiérage industriel pour l'industrie environnementale et l'industrie du recyclage comme des installations de tri de déchets et de recyclage plus spécifiques. Ceci est réalisé clés en main, y compris les études, la fabrication, l'adduction et le montage mécanique et électrique sur site de tous les capots à poussière, les canalisations d'air, les ventilateurs et les unités de filtration nécessaires. La surveillance au cours de la construction sur site, les essais, la mise en service et la formation du personnel du client sont également inclus.

Nihot réalise dans les mêmes conditions des stations de tri/de sélection, notamment la climatisation, l'installation électrique, les essais et la mise en service nécessaires.

- Séparateurs aérauliques
- Séparateurs à tambour
- Dépoussiérage industriel

Systèmes de dépoussiérage industriel.

Conformément aux lois européennes et nationales en vigueur, aux réglementations sur l'hygiène et la sécurité et aux conditions de travail, ainsi qu'aux réglementations environnementales relatives aux émissions de poussières, telles que le NER néerlandais et le TA Luft allemand, il convient de minimiser, contrôler et suivre les émissions de poussières générées par les existantes et nouvelles installations de tri de déchets et de recyclage.

Nos modèles prennent également en compte la législation européenne 94/9/EG, mieux connue sous le nom d'ATEX 95, concernant les explosions de vapeur et de poussières. Dans la législation européenne, cette disposition est directement connectée aux règlements nationaux applicables en matière d'hygiène et de sécurité, conformément à la loi 1999/92/EG, mieux connue sous le nom d'ATEX 137.



Nous proposons les applications et solutions suivantes:

Systèmes de dépoussiérage industriel primaire.

Dans ce système, les emplacements identifiés de l'installation de tri de déchets et/ou de recyclage seront inclus et connectés au système de dépoussiérage c'est-à-dire les broyeurs, les tambours, les tamis de tri, le transfert en place des transporteurs à bande, les séparateurs aérauliques, les séparateurs à courant de Foucault, les séparateurs optiques, les séparateurs balistiques, etc.

Systèmes de dépoussiérage industriel secondaire.

Dans ce système, on extrait le volume du bâtiment entier dans lequel l'installation de tri de déchets et/ou de recyclage est positionnée et la fraction de déchets entrants s'y rapportant est basculée. En pratique, cela signifie que 2 à 4 fois le volume du bâtiment peut être extrait, nettoyé dans une unité de filtration et retourné partiellement au bâtiment et/ou diffusé à l'air libre.

Stations de tri/de sélection.

Dans ce système, l'air (extérieur) est pré-conditionné avant d'alimenter, de façon régulée, la station de tri. Ainsi, le volume de la station de tri peut être changé 6 à 10 fois par heure, créant dès lors une surpression légère, qui assure qu'aucune poussière ne peut ni se développer ni/ou entrer dans la station de tri.

Ce système garantit la conformité de la qualité de l'air interne et des conditions aux réglementations applicables en matière d'hygiène et de sécurité et génèrent un environnement de travail agréable pour les personnes travaillant à la station de tri.



Unités à multiples filtres de Nihot.

Les systèmes de dépoussiérage industriel à la fois primaire et secondaire peuvent utiliser les types suivants d'unités de filtration en fonction de la qualité et de la quantité de la charge de poussière dans le flux d'air.

- MFK: filtre multiple à système de décharge de poussière à la chaîne.
- MFS: filtre multiple à système de décharge de poussière à vanne rotative
- MFC: filtre multiple à système de collecte de poussière à conteneur. Ces systèmes peuvent être fournis à partir de 3 000 Nm³/h jusqu'à 120 000 Nm³/h.

Nettoyage du filtre.

Les unités de filtration peuvent, en fonction de leur application, être équipées des systèmes suivants de nettoyage de filtre:

- air comprimé (impulsion) pour des conditions de traitement avec un cycle continu de plus de 4h ;
- vibration mécanique pour des conditions de traitement avec un cycle continu de moins de 4h.

Décharge de la poussière

Le déchargement de la poussière peut se faire en continu à l'aide d'une chaîne ou d'une vanne rotative ou en discontinu dans des conteneurs.

Avantages de l'USP.

Le modèle d'unité de filtration de Nihot comporte les avantages suivants:

- Des ventilateurs intégrés résistant à la chaleur, contrôlés en cascade en fonction de la demande en flux d'air.
- Un câblage électrique interne est installé et les branchements sont centralisés dans une boîte de raccordement externe.
- Des pièces pré-assemblées de l'unité de filtration assurent un temps de montage le plus court possible sur site.
- Le modèle de canalisation d'air assure une durée réduite de l'installation sur site.
- L'entretien, l'usure et les parties abîmées sont minimisés.
- Le système global assure une disponibilité élevée du système avec un temps d'inactivité minimum.

Application.

Les systèmes de suppression de la poussière sont principalement utilisés dans l'industrie du tri de déchets et/ou de recyclage, plus particulièrement dans les secteurs suivants :

- Déchets solides des ménages.
- Déchets commerciaux et industriels.
- Déchets de construction et décombres.
- Section de raffinage du compost.
- Déchets d'équipements électriques et électroniques.
- Recyclage de la biomasse/du bois.
- Combustible dérivé des déchets.
- Valorisation de la cendre résiduelle.
- Du verre.


NIHOT[®]

Nihot Recycling Technology B.V.

Generatorstraat 16, NL-1014 AT Amsterdam, PO Box. 20524, NL- 1001 NM Amsterdam
Tel: +31 (0) 20 58 220 30, Fax: +31 (0) 20 58 220 39