



Nihot Información general

Soluciones para la industria del reciclaje y el medio ambiente

Con más de 60 años de experiencia, Nihot es una de las empresas líderes en el suministro de soluciones para sistemas de separación neumática. Estamos presentes en numerosos proyectos para la separación y clasificación de materiales en la industria del tratamiento de residuos.

Durante el procesado de residuos, las corrientes controladas de aire son un medio idóneo de separación, tanto en términos de eficiencia de proceso como en términos de inversión. El aire controlado es el negocio principal de Nihot. Es versátil, ofrece más flexibilidad que un sistema de separación mecánico y garantiza una alta eficacia de separación. Utilizando el aire, los materiales pueden ser separados basándonos en formas y densidades. Nihot ha optimizado los sistemas neumáticos de separación y es empresa de referencia para este tipo de soluciones.

Desde el 1 de enero de 2007, Nihot Recycling Technology BV, ubicada en Ámsterdam, pasó a ser miembro de la división medioambiental de Stibbe Management BV, grupo industrial con actividades en sectores como el naval, farmacéutico, químico, alimentación y medio ambiente.

- Windshifters
- Separadores de tambor
- Eliminación de polvo



Windshifters

- Tipo WS-S: Separador diagonal.
- Tipo WS-V: Separador vertical.
- Tipo WS-Z: Separador en zig-zag.

Separadores de tambor

- Tipo SDS: Separador de único tambor.
- Tipo DDS: Separador de doble tambor.
- Tipo SM SDS: Separador de único tambor semi-móvil.



Sistemas industriales de eliminación de polvo

- Sistemas primarios de eliminación de polvo.
- Sistemas secundarios de eliminación de polvo.
- Cabinas de triaje.

En paralelo a las tecnologías de separación por aire, Nihot también ofrece sistemas de eliminación de polvo (IDS, Industrial Dust Supression). Estas soluciones se han desarrollado en base a la demanda del mercado y a la experiencia obtenida en el sector del reciclaje, con el objetivo de ayudar a cumplir las normativas existentes relativas a las condiciones de trabajo, salud y seguridad laboral.



Nihot ofrece el sistema IDS en la modalidad llave en mano, incluyendo ingeniería, fabricación, instalación y puesta en marcha.

Aplicaciones

Los sistemas neumáticos de Nihot se pueden incorporar en instalaciones nuevas o adaptar en instalaciones ya existentes para mejorar la eficacia de las etapas de separación de los siguientes residuos:

- Residuos Sólidos Urbanos (RSU).
- Residuo Comercial Industrial.
- Residuos de Construcción y Demolición (RCD's).
- Afino de compost.
- Residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE's).
- Biomasa y reciclado de madera.
- Combustibles Derivados de Residuos (CDR).
- Envases.
- Cenizas y escorias.
- Vidrio.



Los sistemas Nihot y todos sus componentes pueden ser realizados en la modalidad de llave en mano o simplemente mediante el suministro de los componentes individuales bajo supervisión técnica.

Mercados de exportación

Gran Bretaña, Irlanda, Bélgica, Francia, Alemania, Austria, España, Suecia, EEUU, Emiratos Árabes Unidos y Tailandia.

Referencias

Nihot Recycling Technology suministra a gestores de residuos, ingenierías y consultorías soluciones a la medida de sus necesidades.

