



Nihot Allgemeine information

Systeme für die Umwelt- und Recyclingindustrie

Mit über 60 Jahren Erfahrung hat sich Nihot als führender Hersteller und Lieferant von Abfalltrennungstechnologien auf dem Fachmarkt bewährt. Wir sind an zahlreichen Projekten zur Trennung und Abscheidung von Abfallprodukten im Abfallaufbereitungssektor beteiligt.

Bei der Abfallaufbereitung ist kontrollierte Luft ein perfektes Trennungsmittel, sowohl hinsichtlich der Verfahrenstechnik als auch im Hinblick auf die vorhandenen Geschäftslösungen. Kontrollierte Luft ist eine der Kerntechnologien von Nihot. Eine solche Technologie ist vielseitig anwendbar, bietet größere Flexibilität als mechanische Trennungstechnologien und garantiert den höchsten Trennungswirkungsgrad. Durch den Einsatz von Luft wird der Abfall auf der Basis von Materialdichte- und Form getrennt. Nihot optimiert Lufttechnologie zum Zwecke der Abfalltrennung. Das Unternehmen spielt eine führende Rolle auf dem Gebiet der Abfallverwertung.

Zum 1. Januar 2007 wurde die in Amsterdam ansässige Firma Nihot Recycling Technology BV Mitglied des Umweltbereiches von Stibbe Management BV, einem Industriekonzern, der in den Seefahrt & Energie, Pharmaprodukte & und Feinchemikalien, Lebensmittel & Milchprodukte, sowie Umwelt tätig ist.

- Windsichter
- Trommeltrenner
- Industrielle Enstaubungsanlagen



Windsichter

- Typ WS-S: Diagonaler Windsichter.
- Type WS-S: Vertikaler Windsichter.
- Typ WS-Z: Zick-Zacksichter.

Trommeltrenner

- Typ SDS: Einzel Trommeltrenner.
- Tyo DDS: Doppelt Trommeltrenner.
- Type SM-SDS: Semi Mobiler Trommeltrenner.



Industrielle Entstaubungsanlagen

- Primäre Entstaubungsanlagen.
- Sekundäre Entstaubungsanlagen.
- Sortierstationen.

Zusätzlich zu den genannten Lufttechnologien-, Systeme und Komponenten bietet Nihot übereinstimmend mit dem Nihot-Know-How auch industrielle Entstaubungsanlagen (IDS) um die Nachfrage seiner Kunden in der Umwelt- und Recyclingindustrie im Hinblick auf Umweltgesetze, Arbeits-, Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften zu befriedigen.



Nihot bietet jetzt IDS als schlüsselfertige Lösung, d.h. einschließlich technischer Planung, Herstellung, Installation und Inbetriebnahme.

Anwendungen

Die Nihot-Lufttechnologie kann in neue Systemkonfigurationen eingebaut und in bestehenden Systemen nachgerüstet werden, um die Trennung folgender Abfallprodukttypen zu optimieren:

- Hausmüll.
- Gewerbe- und Industriemüll.
- Bauschutt und Abrissabfälle.
- Kompostaufbereitung.
- Elektro- und Elektronikgeräte (Elektroschrott) (WEEE).
- Biomasse/Holzverwertung.
- Ersatzbrennstoff (EBS).
- Hausmüllschlacken-Aufbereitung.
- Leichtverpackungen (DSD).
- Glas.



Nihot-Lufttechnologien-, Systeme und Komponente können als schlüsselfertige Lösungen oder im Rahmen einer EPC-Vereinbarung (Technische Planung, Beschaffung, Konstruktionsaufsicht) realisiert werden.

Exportmärkte

Großbritannien, Irland, Belgien, Frankreich, Deutschland, Österreich, Spanien, Italien, Schweden, USA, Vereinigte Arabische Emirate und Thailand.



Referenzen

Nihot Recycling Technology beliefert Abfallentsorgungsunternehmen, Systemintegratoren und technische Beratungsunternehmen mit maßgeschneiderten Lösungen.