




Nihot Windshifter

Afvalscheiding met luchttechnologie



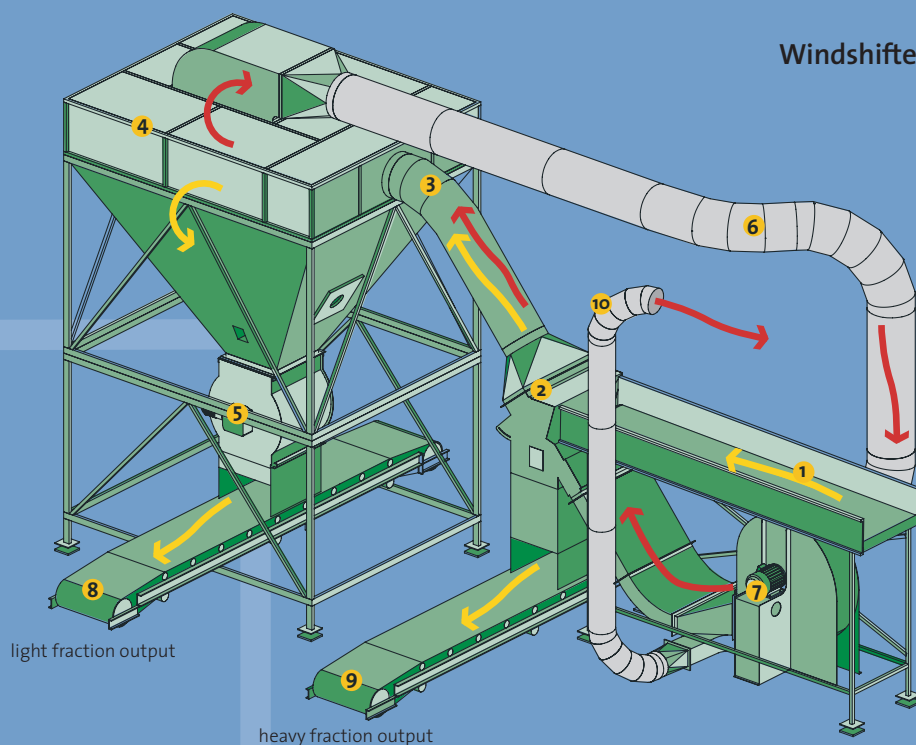
Lucht is een ideaal medium om afval te scheiden, zowel proces-technologisch als bedrijfseconomisch. Lucht kan op vele manieren worden ingezet. Luchttechnologie - één van de kerncompetenties van Nihot - biedt meer flexibiliteit dan mechanische afvalscheidings-technieken en garandeert een hoger scheidingsrendement. Met behulp van lucht worden materialen op basis van materiaaldichtheid en deeltjesvorm gescheiden. Nihot beheerst luchttechnologie voor afvalscheiding tot in de perfectie.

De windshifter is een combinatie van een ventilator die zorgt voor luchtcirculatie, een scheidingsunit (een diagonale shifter, een verticale shifter of een zigzagshifter) en een combi-afscheider. De windshifter is ontwikkeld door Nihot. Het onderhoudsarme systeem is de beste oplossing die er is om materiaal te scheiden op basis van luchttechnologie. Het systeem zorgt voor goede scheidingsresultaten en is zeer bedrijfszeker. Wereldwijd heeft de windshifter inmiddels een indrukwekkend 'track record' opgebouwd.

 Voor video's van enkele van onze referenties, ga dan naar www.youtube.com/nihotrecycling

Luchtstroom (rood) en materiaalstroom (geel)

1. Invoerband (PIC)
2. Windshifter
3. Materiaal transportleiding
4. Combi Afscheider
5. Draaisluis
6. Luchtretourleiding
7. Recirculatieventilator
8. Afvoerband lichte fractie
9. Afvoerband zware fractie
10. Stofleiding naar filterunit



Type/prestaties

De Windshifter wordt standaard gebouwd met een effectieve breedte van 500 mm tot 2000 mm.

We onderscheiden de volgende typen:

- WS-S: diagonale shifter
- WS-V: verticale shifter
- WS-Z: zig-zag shifter
- Verwerkt een input tot 40 ton/uur in twee fracties: zwaar en licht
- Verwerkt fractiegroottes van 20-400 mm
- Geschikt voor diverse materiaalafscidders: Combi-Afscieder, Roterende Afscieder, Cycloon
- Zeer geschikt voor combinatie met een Drum Separator waardoor een drie-weg scheiding ontstaat

Voordelen

- Bewezen hoge operationele beschikbaarheid
- Hoog scheidingsrendement tot 99%
- Geeft controle over de calorische waarde van de output
- Verwijdert stoorstoffen uit de input en beschermt granulatoren in RDF toepassingen
- Verwijdert folies, plastic en papier uit afvalstromen die verder worden verwerkt. Bijv. optische scheiders
- Lage onderhoudskosten en vrijwel geen slijtagedelen. Hierdoor minimale stilstand en lage bedrijfskosten
- Flexibele plaatsingsmogelijkheden
- Lage stofemissie

Deze voordelen resulteren in een korte terugverdientijd, lage bedrijfskosten en hoge betrouwbaarheid.

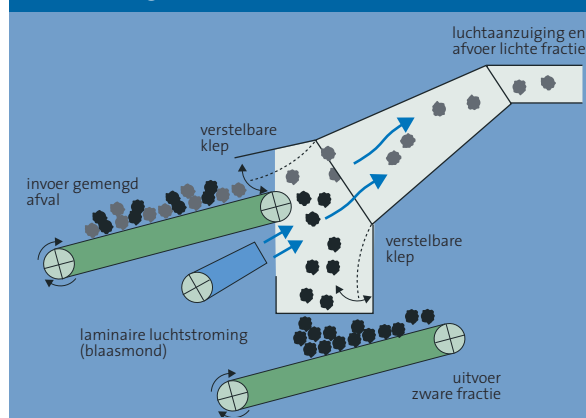
Toepassingen

De Windshifter wordt met name toegepast voor de scheiding/opwerking van:

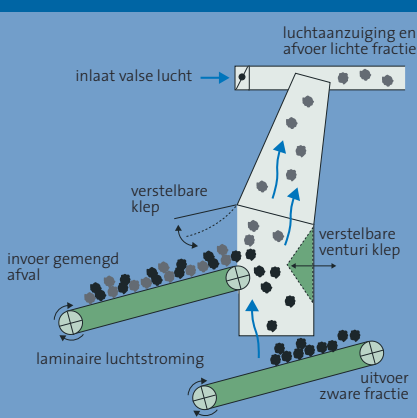
- Huishoudelijk afval
- Bedrijfsafval (BA)
- Bouw- en Sloopafval (BSA)
- Puinfracties
- Compost
- Afval van Elektrisch en Elektronische apparatuur (WEEE)
- Biomassa/Afvalhout
- Brandstoffracties uit afvalstromen (RDF)
- Afvalverbrandingslakken
- Single Stream (DSD/PMD)

Scheidingsunits van de Windshifter

WS-S: Diagonale shifter



WS-V: Verticale shifter



WS-Z: Zigzagshifter

