



Nihot Drum Separator

Afvalscheiding met luchttechnologie



Lucht is een ideaal medium om afval te scheiden, zowel proces-technologisch als bedrijfseconomisch. Lucht kan op vele manieren worden ingezet. Luchttechnologie - één van de kerncompetenties van Nihot - biedt meer flexibiliteit dan mechanische afvalscheidings-technieken en garandeert een hoger scheidingsrendement. Met behulp van lucht worden materialen op basis van materiaaldichtheid en deeltjesvorm gescheiden. Nihot beheerst luchttechnologie voor afvalscheiding tot in de perfectie.

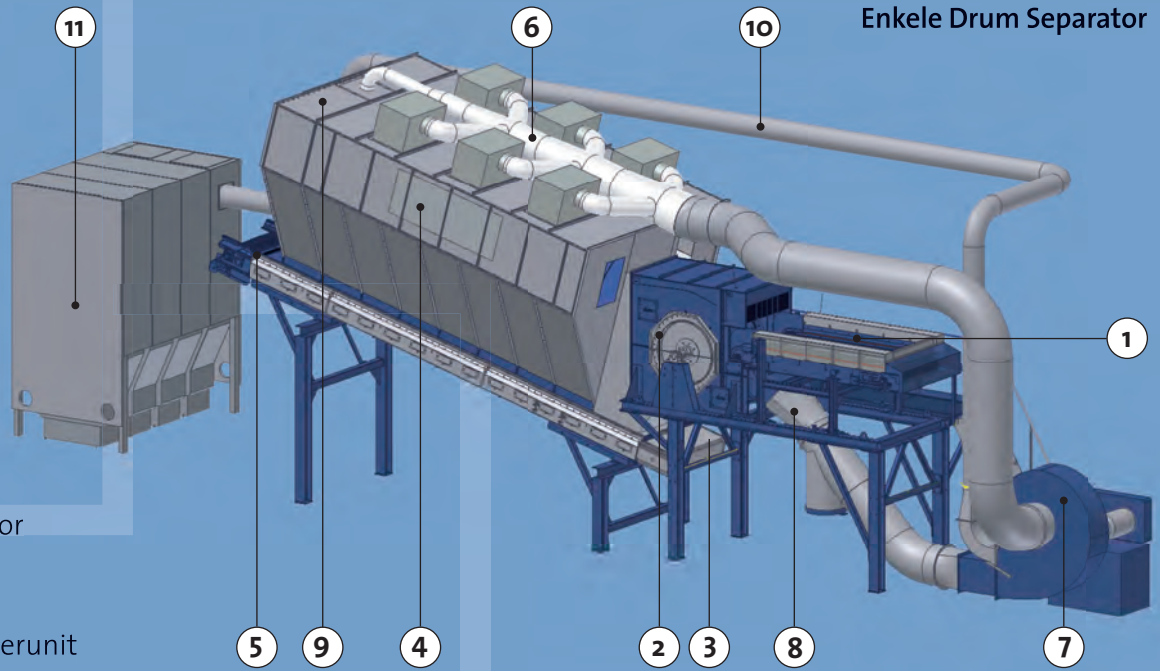
De Drum Separator is een combinatie van een ventilator, een scheidingssectie met een roterende Splitter Drum en een hierop direct aangesloten expansiekamer. Het is een veelzijdig systeem met een maximale invoercapaciteit van 100 ton/uur en verwerkingscapaciteit van 25 ton/uur lichte fractie.



Voor video's van enkele van onze referenties, ga dan naar www.youtube.com/nihotrecycling

Enkele Drum Separator

1. Invoerband (PIC)
2. Splitter Drum
3. Afvoer zware fractie
4. Expansiekamer
5. Afvoer lichte fractie (LWC)
6. Luchtretourleiding
7. Recirculatieventilator
8. Blaasmond
9. Luchtsluis
10. Stofleiding naar filterunit
11. Filterunit



Type/prestaties

De Drum Separator wordt standaard gebouwd met een effectieve breedte van 500 mm tot 2000 mm.

We onderscheiden de volgende typen:

- SDS: Enkele Drum Separator. Scheidt de invoer in twee fracties: zwaar en licht
- DDS: Dubbele Drum Separator. Scheidt de invoer in drie fracties: zwaar, middelzwaar en licht
- Hoge invoercapaciteit – max. 100 ton/uur
- Hoge verwerkingscapaciteit van de lichte fractie – max 25 ton/uur
- Zeer hoog scheidingsrendement, tot 99%

Voordelen

- Bewezen hoge operationele beschikbaarheid
- Hoog scheidingsrendement tot 99%
- Eenvoudige/mechanische instellingen
- Toepasbaar voor vrijwel alle afvalstromen
- Geeft controle over de calorische waarde van de output
- Verwijdert stoffen uit de input en beschermt granulatoren in RDF toepassingen
- Lage onderhoudskosten en vrijwel geen slijtageden. Hierdoor minimale stilstand en lage bedrijfskosten
- Lage stofemissie

Deze voordelen resulteren in een korte terugverdientijd, lage bedrijfskosten en hoge betrouwbaarheid.

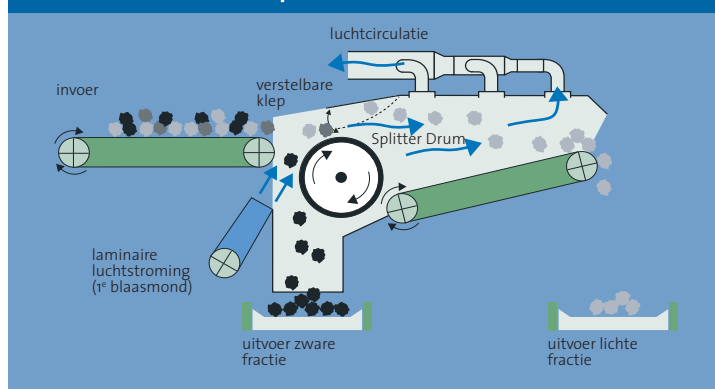
Toepassingen

De Drum Separator wordt met name toegepast voor de scheiding/opwerking van:

- Huishoudelijk afval
- Bedrijfsafval (BA)
- Bouw- en Sloopafval (BSA)
- Puinfracties
- Compost
- Afval van Electrisch en Elektronische apparatuur (WEEE)
- Biomassa/Afvalhout
- Brandstoffracties uit afvalstromen (RDF)
- Afvalverbrandingslakken
- Single Stream (DSD/PMD)
- Glas
- Andere abrasieve materialen

Werkingsprincipes Drum Separator

SDS: Enkele Drum Separator



DDS: Dubbele Drum Separator

